



**משולחנו של
דוד באומן,
מנכ"ל אלבה
לקוחות נכבדים,**

ראש השנה הגיע, עת לסיכומים מצד אחד, ולהתחלות חדשות מצד שני. לפני כשנה החליטה חברת אלבה על מהלך של ארגון מחדש, והתוצאות כבר ניכרות בשטח. במהלך השנה השקענו מאמץ אדיר ומשאבים רבים בקידום השירות ללקוחותינו, ואנו מקווים מאוד שזכותם למענה איכותי, מהיר ויעיל לכל פניה. כמו כן, אנו שמחים לבשר לכם כי לאחרונה נוספו לסל מוצרינו האיכותיים גם מוצריהן של TRUMPF ו-FLUID, שניים מיצרני המכונות המובילים בעולם כיום. בשנה המתחילה כעת מתחייבת אלבה להמשיך בתהליכי הפיתוח למען לקוחותינו. אנו נוספים להעניק לכם את השירות המקצועי הטוב ביותר בישראל, ונביא את הפתרונות הטכנולוגיים המתקדמים ביותר בעולם אל פתח מפעלכם. וכדי להעמיק את ההיכרות והשותפות עמכם, לקוחותינו, אנו חונכים לקראת השנה החדשה את "קנה מידע" העיתון החדש של חברת אלבה, הנמצא ברגע זה בידכם.

בית אלבה מאחל לכולכם שנה טובה ופורייה,
שנה של שגשוג וצמיחה משותפת.

חג שמח!
דוד באומן

שהלקוחות יודעים להעריך זאת. אין לי ספק שנקטוף את הפירות כשהם יוכלו שוב להשקיע ברכישת מכונות".

ומהו הסוד של אלבה? לדברי דוד באומן, הקשר האישי, האיכפתיות והאמון שנבנים לאורך שנים רבות הם לב העניין. "רוב המנהלים באלבה צמחו מלמטה", הוא מסביר. "אני נמצא בחברה 30 שנה. מנהל המכירות 19 שנה, המנהל הטכני 11 שנה, איש המכירות הבכיר 30 שנה, מנהל השרות 16 שנה ולמנהל הכספים ותק של 15 שנה בתחומי היציבות הזאת נדירה מאוד בשוק ההפכףכ של ימינו. בזכותה נוצרת היכרות אינטימית ועמוקה עם כל לקוח, והלקוח יודע שיש על מי לסמוך!"

הסכם יצוג בלעדי בין אלבה ל-TRUMPF

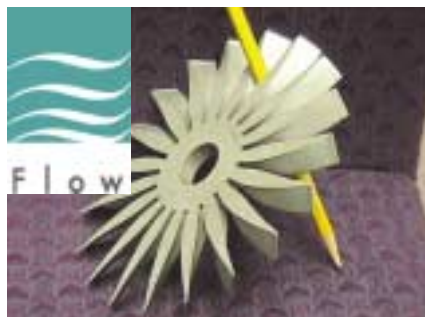


אריה אלמלם - מהנדס

מעטה, חברת אלבה היא הנציגה הרשמית והבלעדית של TRUMPF העולמית בישראל.

ההסכם שנחתם לאחרונה בין השתיים הוא שילוב מנצח בין החברה הגדולה בישראל ליצרן המוביל בעולם בתחום עיבוד הפח. בזכותו ייהנו לקוחותינו מפתרונות טכנולוגיים איכותיים ברמה הגבוהה ביותר, עם מערך שירות מקצועי ויעיל, ותמיכה מקיפה 24 שעות ביממה, 365 ימים בשנה. המשך בעמ' 2 <

הסכם יצוג בלעדי בין אלבה ל-FLOW



אריה אלמלם - מהנדס

על פי הסכם ייחודי שנחתם לאחרונה, אלבה היא מעטה הנציגה הבלעדית של חברת FLOW בישראל.

FLOW היא חברה אמריקאית המפתחת ומייצרת מכונות מתקדמות לחיתוך בסילון מים. מייסדי החברה הם ששיפרו את השיטה ופיתחו את המכונה הראשונה בעולם לחיתוך בסילון מים, כבר בראשית שנות ה-70. המשך בעמ' 3 <

יש על מי לסמוך גם בעתות משבר

איל אמדורסקי - מנהל כספים

עם ותק של 50 שנה ומאות לקוחות נאמנים, מצליחה חברת אלבה לשמור על רמת שירות גבוהה גם בעתות משבר. והלקוחות יודעים להעריך זאת!

בשנים האחרונות היינו עדים לתופעה קשה בשוק עיבוד המתכת בישראל: בימי השגשוג קמו לא מעט חברות חדשות, שייבאו ומכרו ציוד טכנולוגי יקר למאות יצרנים. עם בוא השפל קרסו רבות מהן, והותירו את לקוחותיהן עם מערכות מורכבות ויקרות אך ללא תמיכה טכנית ומקצועית. ממון רב ירד לטמיון, וחלק מהחברות לא עמדו בכך והתמוטטו בעקבות ספקיהן.

כל זה לא קרה ולא יקרה ללקוחות של אלבה! אלבה פתרונות טכנולוגיים מתקדמים בע"מ היא

עיבוד תבניות ישירות על חומר מחוסם

של המכונות עצמן ושל כלי העיבוד וכמו כן תוכנות המחשב המפעילות אותן - ניתן לדלג על כל השלבים האלה. יצרן התבניות של זמנו יכול לעבד את התבניות באופן ישיר בחומר הקשה (המחוסם), בשיטת "העיבוד המהיר" לקצר זמנים ולחסוך כסף רב. בדוגמה שבתמונה מוצגת חצי תבנית שבוצעה בתהליך "עיבוד מהיר" על חומר מחוסם HRC 40 בזמן של 3 שעות ו- 12 דקות, כאשר בדרך המסורתית נעשתה קודם ב- 22 שעות.



בשבועות הקרובים ייפתח בבית אלבה מרכז טכנולוגי בתחום התבניות, המיועד ליצרנים המתמודדים עם אתגרי השוק החדש. במרכז יינתנו הדגמות והסברים לגבי שיטת העיבוד הישירה, והטכנולוגיה המתקדמת שפותחת בפניכם הזדמנויות חדשות.

לפרטים באשר ליישום הטכנולוגיה החדשה אנא פנו אלי.

אריאל ויאדר - טכנולוג

שוק התבניות דורש היום מהיצרנים זמן תגובה קצר מצד אחד, והפחתת עלויות מצד שני. כדי לתת מענה לצורך זה, פיתחו יצרני המכונות והכלים טכנולוגיה חדשה: עיבוד תבניות ישיר על חומר מחוסם.

עד לאחרונה, נאלצו יצרני תבניות להשקיע שעות עבודה רבות לפני ואחרי עיבוד התבנית עצמה. בעיבוד CNC מסורתי היתה מלאכתם קשה ודרשה פעולות רבות ושונות, כגון: יצור אלקטרודות, דפינה נוספת של התבנית עבור האלקטרודה, חיסום, ליטוש ידני ועוד.

הפעולות השונות והנפרדות הפריעו לא פעם לזרימת התהליך, וגרמו לתקלות ועיכובים מיותרים.

היום, בזכות הפיתוחים הטכנולוגיים החדשים

שיפוץ ספינדלים

צביקה נימני - מנהל שירות

אלבה שמחה להציג בפניכם דרך יעילה ואיכותית לשיפוץ ספינדלים (לב המכונה) במחירים נוחים שיטת ה-Fixed Price. על פי השיטה החדשה, מקבל הלקוח הצעת מחיר אחת בלבד, הכוללת בתוכה את כל המרכיבים הבאים:

- פירוק הספינדל
- ניקוי החלקים והמכונה
- התאמת למיסבים
- ייצור/תיקון טבעות מרווח
- החלפת מיסבים
- הרכבת הספינדל
- הרצת הספינדל

שיטת התמחור החדשה יצרה ביקוש רב, ומחלקת השירות של אלבה ביצעה בחודשים האחרונים כ-12 שיפוץ ספינדלים, בהצלחה של 100%. כדי להבטיח את הצלחת השיפוץ, עובדים טכנאי אלבה בחדר מיוחד - חדר עבודה נקי וממוזג, עם טמפרטורה קבועה של 22-21 מעלות, וציוד ייעודי לבדיקת המערכות ותיקונן. מכשיר

אוקומה סידרת MB - מרכז עיבודים ורטיקלי

- מהירויות סרק גבוהות לחיסכון בזמן
- מנועי צירים עם תאוצה של 0.7G
- דיוק גבוה במיוחד: +/- 0.001

ה-MB יציבה במיוחד ועמידה לאורך זמן בזכות מבנה המבוסס על קורות מיציקת מנהיית כפולה הבנויה מחלקים סימטריים, ומערכת פיצוי טמפרטורה שמבטיחה פיזור חום מאוזן.

מערכת הבקרה מדגם OSP100M, אף היא מתוצרת אוקומה, מבטיחה למשתמש אינספור אפשרויות סטנדרטיות לביצוע סט-אפ מהיר.

יתרונות נוספים כוללים: קירור דרך הספינדל בלחץ גבוה, מבודדי חום שבבים, מערכת החלפת כלים אנכית ללא מערכת הידראולית, שטח רצפה קטן, נפח עיבוד גבוה ומחיר תחרותי...

לסיכום: ה-MB החדשה של אוקומה היא מרכז עיבוד מעולה ורב שימושי, עם יחס עלות/תועלת מבטיח וכדאי במיוחד!



נח אגם - מנהל טכני

לאור הצלחת מרכזי העיבוד מדגמי MX, החלה חברת אוקומה לפתח את דור העתיד: MB מרכז עיבודים ורטיקלי, ו-MF תא ייצור ורטיקלי עם שולחן מתחלף.

דגמי ה-MB-V נותנים מענה מיטבי לכל צורות העיבוד, עם מספר יכולות חשובות:

- מהירויות ספינדל גבוהות במיוחד - מ - 8000 עד 35,000 סל"ד
- עמידה בעומסים גבוהים - 30HP
- מהירויות שייבוב גבוהות



מיוחד המודד את כוח המשיכה של הכלי ומאתר טבעות "בלוויל" שחוקות בספינדל, חסך נזק רב ללקוחות - לעתים ממש בדקה ה-90. חשוב לציין שאלבה מקפידה תמיד על שימוש במיסבים מקוריים של היצרן, במטרה להבטיח איכות מיטבית, תיפקוד אופטימלי ואורך חיים מירבי של הספינדל.

הסכם יצוג בלעדי בין אלבה ל-TRUMPF

- מכונות לחיתוך בקרן לייזר עם 5 צירים לחיתוכי 3D
- מכונות לריתוך בקרן לייזר

בנוסף, מייצרת TRUMPF מכונות כיפוף, מכונות ניקוב, מכונות משולבות עם חיתוך בקרן לייזר, וכן מכונות ידניות לעיבוד פח כולן מהמתקדמות מסוגן בשוק הבינלאומי. אנשי המכירות של אלבה כבר ערוכים להגיע אליך, ולחשוף בפניך את נפלאות הטכנולוגיה של TRUMPF. ויותר מכך:

אלבה ו-TRUMPF מזמינות אתכם לביקור בתערוכת EUROBLECH בהאנובר, אולם 11, ביתן C32. בקרו באתר www.trumpf.com

בואו לראות, ללמוד ולהתרשם במו עיניכם!

> המשך מעמ' 1
TRUMPF היא היום היצרן המוביל בעולם בתחום מכונות לעיבוד פח, עם התמחות מיוחדת בטכנולוגיית לייזר מתחכמת. עיקר פעילות החברה מתבצעת מגרמניה, החברה מעסיקה 5,219 עובדים וצומחת במהירות: הדוחות שלה מראים על גידול במכירות של 21.3% משנת 2000 ל-2001.

מוצריה המתקדמים של TRUMPF כוללים מגוון מכונות לחיתוך בקרן לייזר, המשמשות לחיתוך, ריתוך, לסימון וחיתוך פחים וגופים תלת ממדיים:

- מכונות לחיתוך בקרן לייזר עם שני ראשי חיתוך
- מכונות לחיתוך בקרן לייזר עם מנועים ליניאריים בהספק 5000 W
- מכונות לחיתוך צינורות ופרופילים בקרן לייזר

המערכת

העורך: שלום אהרונוב
עיצוב גראפי: מילי ורחל
עריכה לשונית: מיכל אלכסנדר
כתובת: בן גוריון 33 הרצליה,
 ת.ד. 5520 הרצליה, 46154
לתגובות והצעות:
 טל. 09-9545223

הצעה למכונות משומשות בהזדמנות

... מנקבת 30 טון פינפאור 21 תחנות, שנת 1998 פרטים: אלמלם 054-727852
... כרסומת HAAS CNC דגם V3 תנועות 762 X 508 X 508 מ"מ פרטים: אריה 054-338450
... כרסומת כבדה ידנית עם בקרה דיגטלית "שיין הוא" 1500 X 700 X 650 סל"ד BT50 פרטים: ערן 054-586166
... כרסומת CNC שרנוע דגם HPM45 1994. 1250 X 560 X 560 10,000 סל"ד 20BT40 כלים. פרטים: ערן 054-586166
... כרסומת CNC "לידוול" תנועות 762 X 508 X 508 מ"מ פרטים: אריה 054-338450
... כרסומת CNC ברינפורט דגם INT 412 תנועות 560 X 385 X 400 מ"מ 16 כלים. פרטים: אריה 054-338450
... כרסומת CNC שרנוע דגם HP 20 520 X 380 X 620 BT40 20 כלים. פרטים: זוהר 054-312882
... כרסומת CNC "לידוול" דגם LR 610 תנועות 600 X 400 X 400 מ"מ 24 כלים פרטים: זוהר 054-312882
... מחרטה CNC "אוקומה" דגם LB 15 C קטר חריטה 250 אורך 500 מ"מ צריח 12 כלים. פרטים: אריה 054-338450
... מפנה שבבים "מיפרן" משומש מתאים לכרסומות אוקומה MX פרטים: אריה 054-338450

למכירה

מכונת לייזר משומשת BYSTRONIC 1500W שוויץ

גודל שולחן חיתוך: 1500 X 3000 מ"מ
 המכונה כוללת:
 2 שולחנות מתחלפים, מסוע שאריות,
 טוען פחים
 המכונה במצב מכני מצוין
 פרטים: אריה אלמלם 054-727852



בית פתוח באלבה

זוהר שפר - מכירות

◆ מחרטה אופקית עם שני ספינדלים ושני צריחים, שמסוגלת לבצע ארבע פעולות שונות. אחת מיכולותיה המרשימות: כרסום בעזרת שני צריחים באופן שווה על אותו חלק בדפינה אחת.

◆ מחרטה אנכית שבה התפסנית (כוש) מבצעת אוטומטית את תנועות העיבוד ופעולות הטעינה והפריקה. מסוע חלקים קומפקטי מקיף את המכונה, ותא העיבוד, עם צריח קבוע,

מסורת "הבית הפתוח" של אלבה נמשכה גם השנה. בחודש יוני האחרון קיימה אלבה, בשיתוף עם ישקר ETM-1, את האירוע השנתי המושך אליו מאות תעשיינים ואנשי מקצוע מכל רחבי הארץ.

יותר מ-350 נציגים של חברות מובילות בתעשייה הישראלית ביקרו בתערוכה, ונכחו בהרצאות



מאפשר עבודה נקיה ללא הפרעת שבבים.

אנו מודים לכל לקוחותינו ואורחינו שהגיעו לבית הפתוח של אלבה, ומקווים שכל המבקרים יצאו מועשרים ונשכרים מן האירוע.

להתראות בשנה הבאה!

ובהזדמנות - שעסקו בחידושים הטכנולוגיים האחרונים בתחום עיבוד המתכת.

מוקד ההתעניינות בבית הפתוח הייתה מכונת ה-MB של אוקומה - דור המשך של ה-MX - המיועדת לעיבוד מסיבי, מהיר ומדויק של מתכות. עוד מכונות מבית אוקומה, שמשכו את תשומת לבם של המבקרים:

הסכם יצוג בלעדי בין אלבה ל-FLOW

> המשך מעמ' 1

משנת 1974 ועד היום מכרה FLOW למעלה מ-6,800 מכונות לחיתוך בסילון מים ב 45 מדינות בעולם. נתח המהווה 55% מהשוק הבינלאומי.

בניגוד ליצרנים אחרים של מכונות אלה - מתמקדת FLOW אך ורק בטכנולוגיית החיתוך בסילון מים, ומשקיעה את כל משאבי הפיתוח שלה בתחום זה. כתוצאה מכך מוצריה הם האיכותיים ביותר בשוק, ומצטיינים באורך חיים גבוה במיוחד.

ההיצע הרחב של FLOW כולל מוצרי מדף לצד מכונות ש"נתפרות" במיוחד על פי צרכי הלקוח. טכנולוגיית החיתוך מתאימה לטווח רחב של חומרים מדקים ועד עבים במיוחד ומשרתת מגוון מרשים של ענפי תעשייה: מתכת, חומרים אל ברזיליים, חומרים מורכבים, אבן, זכוכית ועוד.

תעשיית התעופה העולמית היא לקוח חשוב ומיוחד של מכונות לחיתוך בסילון מים. זאת משום שהטכנולוגיה המתוחכמת מאפשרת חיתוך בכל הכיוונים ואף מסיבי לפינות חדות, טיב השטח המתקבל הוא גבוה ביותר, ותהליך

החיתוך הקר אינו גורם נזק תרמי לחומרים הרגישים לחום.

פטנטים רבים רשומים ע"י החברה והיום הם אלא שיוצרים את ההבדל המשמעותי, דוגמה בולטת הינה "הדיזה" ותא הערבוב שאורך חייהם הם פי 3 יותר מכל שיטה אחרת וגורמים לחיסכון גדול בעלויות חיתוך.

ועכשיו, שיטת החיתוך בסילון מים היא גם כדאית מאוד מבחינה כלכלית -

בזכות מערכת מיוחדת למיחזור החומר האברזיבי, פרי פיתוח בלעדי של FLOW. המערכת אוספת, ממיינת ומייבשת את החומר שנשחק בתהליך החיתוך, ומאחסנת את החומר האברזיבי במכלים מיוחדים לשימוש חוזר. החיסכון המשמעותי בחומר מקטין את עלות ההפעלה של מכונות החיתוך ב-25% ואף יותר!

אכן, אלבה עשתה זאת שוב! פעם נוספת הבאנו אליכם את הפתרונות הטכנולוגיים המתקדמים ביותר בעולם, שיענו בדיוק על הצרכים שלכם!

בקררו אותנו בתערוכת ה-EUROBLECH בהנובר, אולם 12 ביתן B58.
 בקררו באתר: www.flowcorp.com

קנינה מידע



הנבחרת המנצחת למונדיאל

טיפ טופ

טיפים מהמומחים של אלבה

נח אגם — מנהל טכני

איך להתחיל מאמצע התוכנית בבקורות אוקומה

רוצים לחסוך הרבה זמן וכאב ראש? נסו רוצים האופציה המתוחכמת של התחלה מאמצע התוכנית - תכונה ייחודית הקיימת באופן סטנדרטי בכל מכונות החריטה והכרסום של אוקומה.

האופציה הייחודית מאפשרת למשתמש להתחיל את הפעולה במקומות שונים לאורך התוכנית.

התחלה מבלוק רצוי: המכונה תתחיל את פעולתה מבלוק נבחר, תוך ביצוע כל הפעולות וההפעלות הקודמות, ללא צורך בהשלמות MDM, בחירת כלי וכד'.

התחלה מהשלב האחרון: המכונה תתחיל את פעולתה ממספר השלב שנשמר בזיכרון המחשב (המספר מוצג באופן קבוע בפינה הימנית העליונה של המסך). כדי להתחיל פעולה באמצע התוכנית...

1. בחר במצב אוטומטי (Single Block)
2. אפס את בורר המהירות.
3. לחץ על Restart.
4. ציין את מספר הבלוק או השלב.
5. לחץ על Seq. Restart
6. הפעל בזהירות את בורר המהירות.



בדיחה... פלוס

זוג במקלחת כשברקע נשמע צלצול פעמון הדלת... לאחר ויכוח בין בני הזוג על פתיחת הדלת, האישה מתעטפת במגבת וניגשת לדלת.

פותחת את הדלת רואה את השכן... עוד לפני שהספיקה לדבר, אומר לה השכן: "אם אתן לך 1000 דולר תורידי את המגבת...!!?"

לאחר שחשבה מעט, הסירה האישה את המגבת...!! השכן הגיש 1000 דולר ועזב. מבולבלת אך נרגשת ממזלה הטוב, נעטפת שוב במגבת ונכנסת למקלחת, שואל אותה בעלה: "מי זה היה?"

"השכן מהדירה ממול", השיבה. "מצוין", ענה לה הבעל, האם הוא אמר לך משהו לגבי 1000 הדולר שהוא חייב לך...!!?"

מוסר השכל: אם ברשותך מידע חשוב, שתף את שותפיך... בכך תמנע "חשיפה" מיותרת!

שלום אהרונוב - מנהל שיווק ומכירות

בחודש יוני יצאה משלחת מטעם אלבה לסיור טכנולוגי במזרח הרחוק. חברי המשלחת היו תעשיינים ישראליים נבחרים מהענף, שביקשו ללמוד מיד ראשונה אודות המוצרים הטכנולוגיים של אוקומה היפנית ודייהו הקוריאנית.

המשלחת ביקרה במפעל האוטומטי לייצור חלקי מכונות ובמפעל האוטומטי להרכבת מכונות של אוקומה חברה המייצרת כ-6000 מכונות CNC בשנה. היפנים הציגו בפני הישראלים טכנולוגיות חדשות לעיבוד שבבי, ונתנו להם "טיפים" חשובים להפעלה מיטבית של המכונות.

בהמשך הדרך סיירה הקבוצה במפעל המרכזי לייצור מכונות של דייהו בקוריאה. המבקרים התרשמו מהטכנולוגיה הגבוהה, ולקחו עמם רעיונות שיושמו במפעליהם בארץ.

לאחר הביקורים המקצועיים המאלפים, הגיע שיאו האמיתי של הסיור: אנשי הנבחרת שלנו הגיעו לאצטדיון בסיאול, וצפו במשחק חצי הגמר של המונדיאל בין נבחרות גרמניה וקוריאה. ללא ספק חוויה מיוחדת של פעם בחיים!

לא תמיד יש מונדיאל, אבל הסיורים הטכנולוגיים של אלבה כבר הפכו למסורת מוכובדת ומבוקשת: מדי שנה בוחרת אלבה בקבוצת לקוחות מובילים, ומארגנת עבורם ביקורים מקצועיים אצל יצרנים טכנולוגיים מתקדמים בחו"ל.

מישראל, ומסייעים להם לנצל באופן מיטבי את הציוד הטכנולוגי המתוחכם הקיים היום.

הידעת שהחומר האברזיבי (החול) בחיתוך בסילון מים ניתן למיחזור ?!